



Luminaria LED Industrial High Bay con Sensor Inteligente de Brillo

Línea Pinguaba · CLI-H (C)

100W

150W

201W

Las luminarias industriales High Bay de la línea Pinguaba Conexled proporcionan un excelente rendimiento, versatilidad y robustez para aplicaciones en almacenes, almacenes, almacenes, hangares e instalaciones pendientes de hasta 15 metros de altura. Con un sensor de luz inteligente, la nueva línea Pinguaba Conexled ahorra hasta un 25% en comparación con las soluciones tradicionales de luz LED High Bay. El usuario puede regular la intensidad de la luz que desea en el entorno y la luminaria compensará automáticamente la luz externa (Ej.: cobertizos con claraboya o ventanas laterales), reduciendo el consumo durante el día, sin dejar el entorno oscuro o fuera de los estándares de la norma

Opción perfecta para la eficiencia energética que reemplaza las lámparas fluorescentes, el vapor de sodio y el vapor metálico, que también se pueden aplicar en entornos comerciales. Proporciona alta uniformidad luminosa, excelente distribución de la luz, aumentando las tasas de iluminación sin calentar el ambiente iluminado. Viene con soporte de perfil.

Rendimiento

Grado de Protección IP66

Grado de Impacto IK 08

Tecnología de alta disipación térmica

Sensor de Luz Inteligente

Eficiencia de luz > 120lm / w

Destacados

5 Años de Garantía

Instalación fácil

Ligero y resistente

Dimerizable 0-10V

Aplicaciones



Industrias



Almacenes



Centros de distribución



Líneas de montaje



Supermercados

Uso

- Ambientes interiores
- Ambientes Industriales/ Protegidos

Normas

- NBR IEC - 60598-1 Requisitos generales y pruebas
- NBR IEC - 60529 Grado de protección para cajas de equipos eléctricos (Código IP)
- NBR IEC - 62031 Módulos LED para iluminación en general - Especificaciones de seguridad
- IES LM 80-08 - Approved Method for Measurements Lumen Maintenance of LED Light Sources
- IES TM 21 - Projecting Long Term Lumen Maintenance of LED light Sources



Luminaria LED Industrial High Bay con Sensor Inteligente de Brillo

Línea Pinguaba • CLI-H (C)

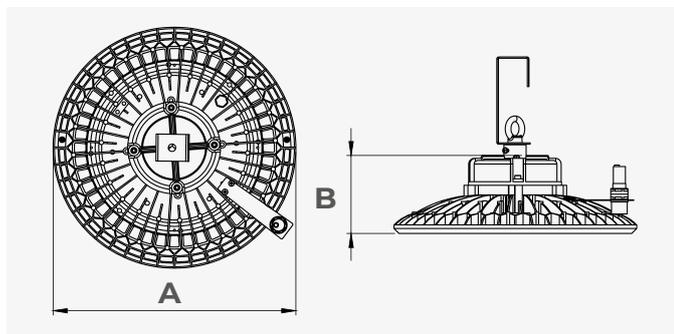
Informaciones técnicas

Características generales	CLI-H100C	CLI-H150C	CLI-H200C
Consumo del Sistema	100W (±10%)	150W (±10%)	201W (±10%)
Tensión de Trabajo Estándar	100~277VAC		
Frecuencia de funcionamiento	50/60Hz		
Factor de Potencia (à plena carga)	>0.95/115VAC, >0.95/230VAC, >0.94/277VAC		
Temperatura de funcionamiento	Altitud: 1500m / Temperatura Promedio del aire: + 35°C / Temperatura del aire ambiente: -20°C ~ + 40°C / Humedad relativa del aire: hasta el 100%		
Tipo de protección eléctrica / electrónica	Cortocircuito, Sobretensión, Sobrecorriente, Sobrecalentamiento		
Grado de Protección	IP66		
Grado de Impacto	IK08		

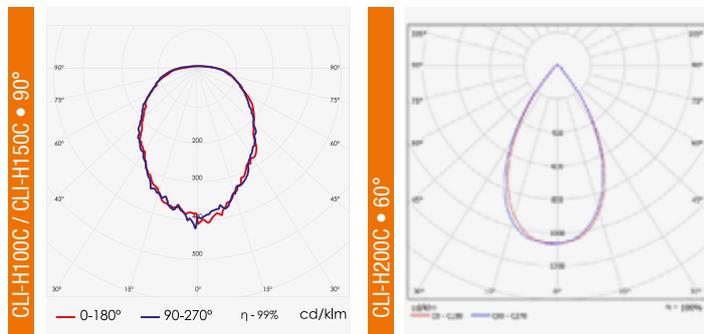
Características Fotométricas y Ópticas	CLI-H100C	CLI-H150C	CLI-H200C
Índice de reproducción de color	>80		
Temperatura de color estándar	5 000K (±275K)		
Ángulo de apertura del rayo	90°		60°
Factor de Depreciación Luminosa	hasta 10% para 50 000h @ 1,0A y Tj=65°C		
Vida Útil	100 000h (L70 B50)		
Flujo Luminoso de la Luminaria (@ Tj65°C)	12 000lm (±10%)	18000lm (±10%)	24 120lm (±10%)
Eficiencia de la Luminaria (@ Tj65°C)	120lm/w (±10%)	120lm/w (±10%)	120lm/w (±10%)

Características Constructivas	CLI-H100C	CLI-H150C	CLI-H200C
Material del Corpo	Aleación de aluminio Inyectada		
Lente	Lente de policarbonato		
Disipador	Aleación de aluminio Inyectada		
Sensor de Brillo	PVC Blanco		
Instalación	Pendiente		
Peso	2,5 Kg	3 Kg	3,5 Kg
Medidas (AxB)	ø280x100mm	ø340x110mm	ø400x115mm

Diseños Técnicos



Curvas Fotométricas



Codificación

CLI	H100C	K50	CF60
Línea	Modelo	Temp. de color	Tipo de Lente
CLI	H100C 100W H150C 150W H200C 201W	K50 5000K	CF60 60° CF90 90°

Accesorios

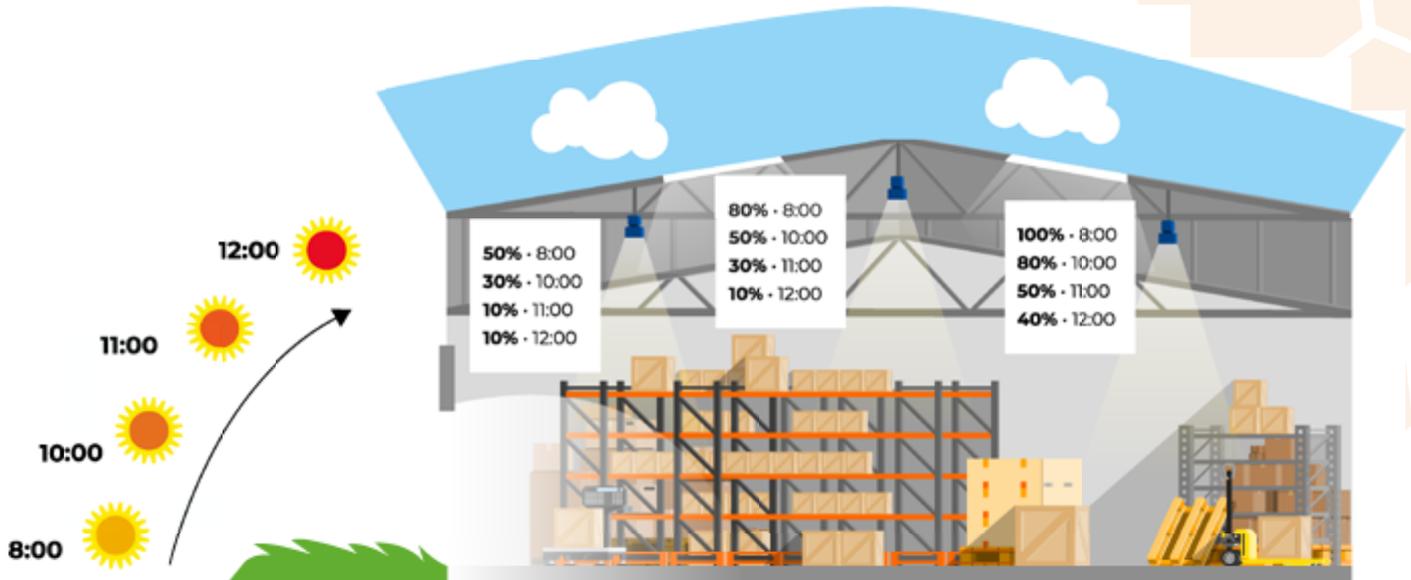
SE	ST	PU	TA
SE	ST	PU	TA
Soporte de bandeja de cable	Soporte de tubo	Enchufe 2P + T Universal	Terminal de anclaje



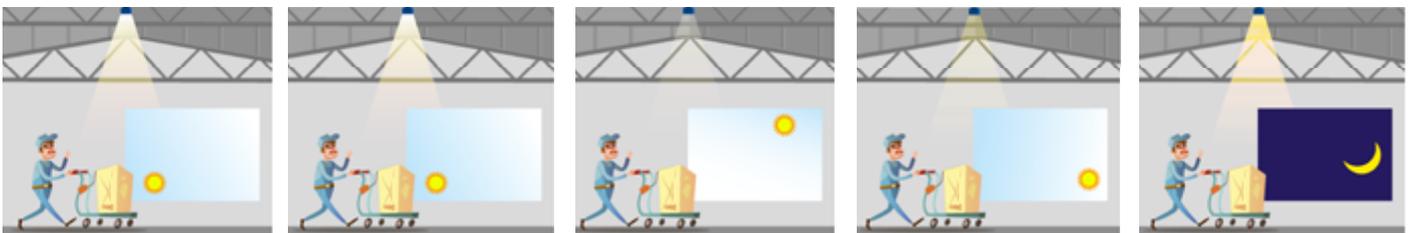
Archivos adjuntos

Esquema de operación inteligente del sensor

El sensor de luminosidad inteligente de las luminarias de la línea Picinguaba ajusta automáticamente la intensidad de la luz en el entorno iluminado, de acuerdo con la intensidad de la luz natural, normalmente generada por tragaluces, azulejos translúcidos, cúpulas, ventanas y puertas.



Ejemplo de proceso automático realizado por el sensor.



La lámpara se atenúa de acuerdo con la intensidad de la luz natural, reduciendo el consumo hasta en un 25%.



El usuario puede apagar la luminaria manualmente, si es necesario.